

Quadriga 1000

Automatische
Reifen-Montiermaschine



Präzision, Kontrolle und
Power für optimale
Montageergebnisse

JohnBean

5 INDIVIDUELLE PROGRAMME

1

Automatik-Normal

Die Maschine montiert und demontiert automatisch.

2

Automatik-Sport

Spezialprogramm zur Bearbeitung von UHP- und Runflat-Reifen.

3

Automatik-Soft

Spezialprogramm zur Bearbeitung von Reifen mit weichen Flanken.

4

Expert-Mode

Wahlweise können einzelne Arbeitsschritte manuell oder automatisch durchgeführt werden.

5

Manuell

Auf Wunsch des Bedieners können alle Arbeitsschritte manuell durchgeführt werden.

PRÄZISION, KONTROLLE UND POWER

Die Anforderungen im Reifenservice sind in den letzten Jahren immer größer geworden. Nicht nur die Bearbeitung der in verstärktem Maße auftretenden UHP- und Runflat-Reifen fordert neue Technologien, auch die nötigen Montage- und Demontagevorgänge werden immer komplexer und die Räder immer schwerer.

Präzise

Die automatische Reifenmontiermaschine Quadriga 1000 wurde entwickelt, um durch die weitgehend automatisierten Arbeitsabläufe den Bediener zu entlasten und Fehlerquellen zu minimieren. Durch die kontrollierte Kraft und Präzision dieser Maschine werden alle Arbeiten – insbesondere auch das Abdrücken der Reifen – effizient und gleichzeitig schonend durchgeführt.

Universell

Mit der Quadriga 1000 können alle marktüblichen Räder und besonders auch UHP- und Runflat-Reifen bis 30“ Felgendurchmesser und 47“ Rad-durchmesser bearbeitet werden.

Ergonomisch

Durch die intelligente und ergonomische Konstruktion, die zeitsparenden Arbeitsabläufe und die universelle Einsetzbarkeit ist die Quadriga 1000 auch für Betriebe mit hohem Reifenservicevolumen geeignet.

Automatisch

Diese automatische Montiermaschine verfügt über mehrere Programme, so dass die Arbeitsabläufe den individuellen Anforderungen angepasst werden können.

Kontrolliert

Trotz der automatischen Abläufe hat der Bediener jederzeit die Kontrolle über alle Arbeitsvorgänge. Solange er den Joystick betätigt, laufen die Arbeitsvorgänge automatisch ab.

Durch Loslassen des Joysticks kann der automatische Ablauf jederzeit unterbrochen werden, z. B. um Montagepaste aufzutragen. Es können bei Bedarf auch Programmschritte wiederholt werden.

AUTOMATISCHE REIFEN-MONTIERMASCHINE

UND SO EINFACH IST AUTOMATISCHES DEMONTIEREN UND MONTIEREN MIT DER QUADRIGA 1000

Aufspannen

Das Rad wird auf den ergonomischen Lift der Quadriga 1000 gestellt, wobei das Potenziometer den Durchmesser des gesamten Rades misst. Mit Hilfe dieser Daten wird der Spannflansch automatisch in die exakte Position zum Rad bewegt. Nun hebt der Lift das Rad auf den Spannflansch, und das Rad wird dort hydraulisch gespannt.

Abdrücken

Jetzt wird der Felgendurchmesser manuell erfasst und alle anderen relevanten Daten automatisch durch den Laser gescannt – damit hat die Maschine alle nötigen Daten gespeichert. Nun einfach das Demontageprogramm am übersichtlichen Steuerpult vorwählen und starten und schon bewegen sich die beiden Abdrückscheiben an die ideale Abdruckposition. Jetzt drückt die Quadriga 1000 nacheinander den oberen und den unteren Wulst ab – mit Präzision, Power und absolut schonend.

Demontage

Nun kommt der Demontefinger zum Einsatz. Dieser wird automatisch am optimalen Punkt zwischen Felge und Reifen platziert. Der Bediener braucht lediglich den Wulst in das Tiefbett zu drücken, damit die Maschine mit dem automatischen Demontagevorgang beginnen kann. Der Demontefinger hebt den oberen Reifenwulst über den Felgenrand – und das absolut reifen- und felgenschonend. Mit Hilfe des Demontagewerkzeuges wird danach automatisch der untere Wulst demontiert.

Montage

Solange die Aufspannung der Felge nicht gelöst wird, behält sich die Maschine die beim Demontagevorgang gespeicherten Daten. Nun lediglich das Montageprogramm vorwählen, den Reifen auf die gespannte Felge mit dem bereits positionierten Demontagewerkzeug legen und der untere Wulst wird von der Quadriga 1000 montiert. Jetzt die automatische Montage des oberen Wulstes starten und das Demontagewerkzeug wird automatisch zum Montagewerkzeug. Dieses Montagewerkzeug führt den Reifen während des Montagevorgangs, und die obere Abdrückscheibe unterstützt vom Niederdrücker drückt den Reifen schonend ins Tiefbett. Nachdem alle Werkzeuge in die Ausgangsposition gefahren sind, wird der Reifen befüllt, entspannt und der Lift setzt das Rad kräfteschonend wieder auf dem Boden ab.



JohnBean

ZUBEHÖR UND TECHNISCHE DATEN

OPTIONALES ZUBEHÖR

- LLkw-Satz:
4031033



- Reverse-Mounting-Kit:
4031040



- Spannmittelsatz für geschlossene Felgen:
4030036



- Klebegewichte-Entferner:
4025573



- Infrarot-Thermometer zur Messung der Reifentemperatur:
4-00680A



- Kunststoffeinführhilfe für automatischen Montagekopf:
EAA0376G42A



TECHNISCHE DATEN

- Felgendurchmesser:
12" – 30"
- Max. Raddurchmesser:
47"
- Max. Felgenbreite:
17"
- Max. Radgewicht:
70 kg
- Abmessungen (B x T x H):
min. 1290 x 2240 x 1850 mm
max. 1350 x 2240 x 1850 mm
- Gewicht:
820 kg
- Pneumatischer Betriebsdruck:
8 – 12 bar
- Elektroanschluss:
230 V 1ph 50/60 Hz



Deutschland

Snap-on Equipment GmbH · Konrad-Zuse-Straße 1 · 84579 Unterneukirchen
Tel: +49 8634 622-0 · Fax: +49 8634 5501 · www.johnbean-deutschland.com

EMEA-JA

Snap-on Equipment s.r.l. · Via Prov. Carpi, 33 · 42015 Correggio (RE)
Tel: +39 0522 733-411 · Fax: +39 0522 733-479 · www.johnbean-europe.com

Frankreich

Snap-on Equipment France · ZA du Vert Galant · 15, rue de la Guivernone BP 97175
Saint-Ouen-l'Aumône · 95056 Cergy-Pontoise CEDEX
Tel: +33 134 48 58-78 · Fax: +33 134 48 58-70 · www.johnbean-france.fr

Großbritannien

Snap-on Equipment Ltd. · Unit 17 Denney Road, King's Lynn · Norfolk PE30 4HG
Tel: +44 118 929-6811 · Fax: +44 118 966-4369
www.snapon-equipment.co.uk

Italien

Snap-on Equipment s.r.l. · Via Prov. Carpi, 33 · 42015 Correggio (RE)
Tel: +39 0522 733-411 · Fax: +39 0522 733-410
www.johnbean-italia.com

